

	容器及换热器 请购书	项目号:	TD261
		SSEC 编号:	TD261.110.21-03
		业主编号:	
		版次:	01
		页次:	

目 录

Contents

- 1 总则总则
- 2 本请购单包括的设备
- 3 适用的技术总则文件
- 4 工作和供货范围
- 5 卖方的图纸和文件

 中化二建集团有限公司 CHINA CHEMICAL ENGINEERING SECOND CONSTRUCTION CORPORATION 中国化学	容器及换热器 请购书	项目号:	TD261
		SSEC 编号:	TD261.110.21-03
		业主编号:	
		版次:	01
		页次:	

1 总则

1.1 本请购单与数据表、技术标准和规范一起构成请购文件，规定了第 2 章所列设备的设计、材料、制造、检验及验收必须遵循的标准、规范、项目技术文件、工作范围、供货范围和技术投标的最低要求。

1.2 数据表是为了便于卖方报价。卖方必须遵循图中引用的标准、规范、主要尺寸、材料、设计条件和与风、地震有关的数据等。

1.3 设备应根据本请购单以及附加技术文件中所列规范、标准、规定的指定版本进行材料采购、制作、检验和验收。

1.4 供货商必须在投标时明确提出各种变更，书面列出所有与请购文件中的装配图及其引用规定、标准规范的异议和偏差，否则，卖方的投标将被认为是完全遵循请购文件中的指定要求。所有的异议和偏差必须得到买方的书面批准。

1.5 卖方应持有相应的中华人民共和国填料生产许可证，并保证所要求的检验由经法定授权的机构以及买方指定的检验机构进行。


1.6 在与规范有出入时，卖方应要求买方作相应澄清。一般来说，以最严格的要求为准。

1.7 卖方应对设备的材料、制造、检验和验收符合设备在建地所在国的有效法规负全部责任。

1.8 设备的设计、材料、制造、检验和验收是卖方的全部责任。买方对卖方的图纸和文件的审阅批准，仅授意可投入制造，并不解除卖方自身应满足订货合同中所有要求的责任。与买方的技术要求和标准一致，并不意味解除了卖方的责任、担保和其他合同义务。

1.9 卖方在其技术报价书中应包括，但不仅限于下列文件资料：

1.	(X)	技术说明/设备说明——包括设备的类型、主体尺寸及数量；设计和制造的规定、规范、标准。
2.	(X)	卖方的供货范围和工作范围一览表——详见本请购单中第 4 章
3.	(X)	对本请购单的偏离和供选择方案一览表
4.	(X)	分包商一览表
5.	(X)	安装及试车用的备品备件一览表
6.	(X)	卖方推荐的两年运行用，且标有单价的备品备件一览表
7.	(X)	安装或维修用特殊工具一览表（如有）
8.	(X)	提交各类文件及图纸的进度表
9.	(X)	建议的工作和制造计划表
10.	(X)	包装、运输及其它说明

 中化二建集团有限公司 CHINA CHEMICAL ENGINEERING SECOND CONSTRUCTION CORPORATION 中国化学	容器及换热器 请购书	项目号:	TD261
		SSEC 编号:	TD261.110.21-03
		业主编号:	
		版次:	01
		页次:	

11.	(X)	技术服务(如有)
12.	(X)	中华人民共和国设备生产许可证
13.	(X)	同类设备近 5 年业绩清单
注: 1. 所需报价书数量: 见商务报价要求。		

2 本设备请购单涉及的塔设备

序号	设备位号	设备名称	数量
换热器			
1.	E1101	原料预热器	1
2.	E1102	脱LPG塔再沸器	1
3.	E1103	脱LPG塔塔顶冷凝器	1
4.	E1104	脱非芳塔再沸器	1
5.	E1105	脱非芳塔塔顶冷凝器	1
6.	E1106	脱轻塔再沸器	1
7.	E1107	脱轻塔塔顶冷凝器	1
8.	E1108	脱重塔再沸器	1
9.	E1109	脱重塔塔顶冷凝器	1
10.	E1110	脱重塔釜液冷凝器	1
		小计	10
容器			
11.	V1101	脱LPG塔回流槽	1
12.	V1102	脱非芳塔回流槽	1
13.	V1103	脱轻塔回流槽	1
14.	V1104	脱重塔回流槽	1
15.	V50101	三相分离槽	1
		小计	5
		共计	15

	容器及换热器 请购书	项目号:	TD261
		SSEC 编号:	TD261.110.21-03
		业主编号:	
		版次:	01
		页次:	

3 适用的技术文件

3.1 设备涉及的招标图

序号	文件号	修改号	文件名称
1.	TD261.110.E50.14-05		原料预热器招标图
2.	TD261.110.E50.14-06		脱 LPG 塔再沸器招标图
3.	TD261.110.E50.14-07		脱 LPG 塔塔顶冷凝器招标图
4.	TD261.110.E50.14-08		脱非芳塔再沸器招标图
5.	TD261.110.E50.14-09		脱非芳塔塔顶冷凝器招标图
6.	TD261.110.E50.14-10		脱轻塔再沸器招标图
7.	TD261.110.E50.14-11		脱轻塔塔顶冷凝器招标图
8.	TD261.110.E50.14-12		脱重塔再沸器招标图
9.	TD261.110.E50.14-13		脱重塔塔顶冷凝器招标图
10.	TD261.110.E50.14-14		脱重塔釜液冷凝器招标图
11.	TD261.110.E50.14-15		脱 LPG 塔回流槽招标图
12.	TD261.110.E50.14-16		脱非芳塔回流槽招标图
13.	TD261.110.E50.14-17		脱轻塔回流槽招标图
14.	TD261.110.E50.14-18		脱重塔回流槽招标图
15.	TD261.501.E50.14-01		三相分离槽招标图

4 工作和供货范围

4.1 供货范围

卖方的报价书应包括，但不仅限于下列规定的设备和材料。标有（X）的项目，应在卖方的供货范围内。标有（R）的项目，如果卖方有要求，也应在卖方的供货范围内。标有（S）的项目，应由卖方单独报价，并由买方选择。标有“*”项目的价格应在卖方报价书中分别列出。

 中化二建集团有限公司 CHINA CHEMICAL ENGINEERING SECOND CONSTRUCTION CORPORATION 中国化学	容器及换热器 请购书	项目号:	TD261
		SSEC 编号:	TD261.110.21-03
		业主编号:	
		版次:	01
		页次:	

序号	项目	买方要求	卖方意见 ⁽¹⁾	说明
1.	设备本体	(X)	()	
2.	包括(但不限于)设备工程图上表明的所有内外件	(X)	()	
3.	设备内/外盘管(按图纸要求)	(X)	()	
4.	夹持型 U 型管换热器的试压工装(每种规格,供 1 套,并在试压工装上注明设备位号) 提供试压工装的设备)	(X)	()	
5.	铭牌及铭牌座(材质 30408)	(X)	()	
6.	人孔铰链或吊柱(如果有)	(X)	()	
7.	平台、梯子、管架、支架等内部或外部预焊件(如果有)	(X)	()	
8.	接地板(材质 31608)	(X)	()	
9.	绝热支撑(如果有)	(X)	()	
10.	吊耳	(X)	()	
11.	运输用零件,其中包括:	(X)	()	
	运输用的临时接管法兰盖、螺栓、螺母和垫片	(X)	()	
	运输用的临时垫木,或鞍座,或托架	(X)	()	
	其他	(X)	()	
12.	盲法兰、螺栓、螺母和垫片(限于人孔,带盲法兰管口,图中需连接的法兰)	(X)	()	
13.	安装调试备品备件	(X)	()	
	备用垫片(人孔、带盲法兰管口,图中需连接的法兰)每台每个管口,200%	(X)	()	
	备用螺栓和螺母(人孔、带盲法兰管口,图中需连接的法兰)每台每个管口,10%,最少2套	(X)	()	
	两年期备品备件(制造商提出建议,并做选项报价,两年内价格不允许变动)	(X)	()	
14.				

注: 1. 卖方若接受买方要求,请在每一项标注(X)。
 2. 卖方应在其报价书中提交两年备品备件价格一览表。

4.2 工作范围

卖方的工作范围包括但不限于下表所列内容。标有“*”项目的价格应在卖方报价书中分别列出。

序号	项目	买方要求	卖方意见 ⁽¹⁾	说明
1.	设计(包括但不限于以下内容):	()	()	
	设备强度计算,出强度计算书,风险评估报告(III类设备)	(X)	()	
	设备施工图设计	(X)	()	
2.	工程图正确性的再校核(有图纸问题应及时与买方协商解决)	(X)	()	
3.	设备制造	(X)	()	
4.	焊接工艺评定试验(如果试验已经做过且合格,则不需要)	(X)	()	
5.	焊接性能评定试验(如果试验已经做过且合格,则不需要)	(X)	()	

 中化二建集团有限公司 CHINA CHEMICAL ENGINEERING SECOND CONSTRUCTION CORPORATION 中国化学	容器及换热器 请购书	项目号:	TD261
		SSEC 编号:	TD261.110.21-03
		业主编号:	
		版次:	01
		页次:	

序号	项目	买方要求	卖方意见 ⁽¹⁾	说明
6.	车间内检验和试验	(X)	()	
7.	不锈钢材料的 PMI 检验	(X)	()	
8.	材料的复验 (如果有)	(X)	()	
9.	外部预焊件平台、梯子、管架垫板的焊接及无损检测 (如果有)	(X)	()	
10.	设备外防腐 按《涂漆涂色工程规定》	(X)	()	
11.	设备内部防锈	(X)	()	
	制造厂采取相应措施保证设备内部不发生锈蚀	(X)	()	
	所有设备保存和运输过程中, 内部应充氮保护。并设置压力表, 压力表应位于易观察处, 充氮保护时间不得小于 6 个月。	(X)	()	
12.	适于运输的包装	(X)	()	
13.	车板运输至项目现场	(X)	()	
14.	不锈钢设备的酸洗钝化	(X)	()	
注: 1. 卖方若接受买方要求, 请在每一项标注 (X)。 2. 卖方应在其报价书中更明确地说明其工作范围。				

4.3 其他

除了工程规定、数据单、工程图中的要求外, 应满足下列要求。

4.3.1 图纸中设备壳体 (筒体、封头) 壁厚均为最小成型厚度 (见图纸技术要求), 供货商在报价时应考虑钢板的负偏差和加工减薄量。

4.3.2 设备的外表面在发货之前涂防腐漆。涂漆按《涂漆涂色工程规定》。

4.3.3 设备本体、安装调试备品备件、两年期备品备件, 应分开包装发货。特别注意: 安装调试备品备件、两年期备品备件必须分开包装发货。

4.3.4 所有法兰开口在运输时带临时盲板和垫片, 且用螺栓把紧 (至少 4 套)。

4.3.5 换热管接头阳极棒检测比例不得低于 5%, 抽检不合格将按 10%加倍检测, 如不合格厂家按 20%再次加倍检测, 如不合格厂家按 100%检测。

4.3.6 设置双铭牌支架, 一个用于安装设备铭牌, 另一个用于粘贴特种设备使用标志。立式设备双铭牌支架垂直并列, 卧式设备双铭牌支架水平并列。

5 卖方的图纸和文件

5.1 总的要求

5.1.1 所有的文件资料和图纸应标明用户名称、项目号、设备和/或材料位号和修改号, 以及对所购设备和/或材料的描述。

 中化二建集团有限公司 CHINA CHEMICAL ENGINEERING SECOND CONSTRUCTION CORPORATION	容器及换热器 请购书	项目号:	TD261
		SSEC 编号:	TD261.110.21-03
		业主编号:	
		版次:	01
		页次:	

5.1.2 图纸和文件所使用的语言

(X)	中文
()	英文
()	中英文对照
()	按项目合同规定的其它特殊要求

5.1.3 文件资料和图纸应按下列规定提供相应的份数:

文件类别	文件类型	份数
过程文件 (包括图纸提交和审查, 联系单等)	PDF 电子版	1
施工蓝图:	CAD 电子版/纸制	按合同
检验和试验记录:	PDF 电子版/纸制	按合同
交工资料 (含竣工图):	PDF 电子版/纸制	按合同
注: 1. 卖方在提交文件资料和图纸时应一并提供电子文件 (U盘) 2. 设计文件、蓝图份数以业主要求为准。		

5.1.4 图纸和文件所使用的计量单位制

所有图纸和文件使用的计量单位必须为公制 (SI 制)。

5.2 卖方资料要求


5.2.1 卖方应按所供商品零部件的重要性以及文件的类型, 对所有提交给买方的文件资料和图纸进行分类, 分别标明“供批准”、“供审阅”。买方将按文件分类作出回答, 并返回卖方的文件。资料传递流程按照项目统一要求执行。

5.2.2 买方在收到卖方文件资料后, 将对卖方的文件资料进行确认, 并在卖方的文件资料上注明买方的检查结果和意见, 并在 2 个星期内将意见返回给卖方。

5.2.3 卖方在收到买方返回的资料后应作的进一步工作:

——当卖方的文件资料被批准后, 除非买方另有其他规定, 卖方应按买方返回的文件资料开始进行制造工作;

——当卖方的文件资料被批准, 但还有其他说明或意见, 卖方应遵照买方的说明和/或意见, 在 1 个星期内对其文件资料和图纸进行修正, 并在文件资料和图纸上注明“供批准”, 然后再提交给买方作进一步“批准”。除非买方另有规定, 卖方应根据买方返回的文件资料和图纸, 按买方的说明和意见, 开始进行制造工作。如果卖方不同意买方的说明和意见, 卖方应在买方返回文件资料的 3 天

 中化二建集团有限公司 CHINA CHEMICAL ENGINEERING SECOND CONSTRUCTION CORPORATION	容器及换热器 请购书	项目号:	TD261
		SSEC 编号:	TD261.110.21-03
		业主编号:	
		版次:	01
		页次:	

内通知买方，并说明其正当理由。如果卖方在 3 天内不通知买方，则认为卖方完全接受买方的说明和意见，并按买方的说明和意见开始工作；

——当卖方的文件资料未被批准，卖方应按照买方的指示，在 1 个星期内对其文件资料和图纸进行修正，并在文件资料和图纸上注明“供批准”，然后再提交给买方作进一步“批准”。除非买方另有规定，卖方在此阶段不能开始进行制造工作；

——卖方提交给买方所有的“供审阅”的文件资料和图纸，仅在买方有说明或意见时，才返回卖方。“供审阅”的文件资料和图纸的提交和返回，不影响设备开始进行制造工作。

5.2.4 卖方提交修改后的文件资料和图纸时，修改部分应清楚的标明。所有修改的文件资料和图纸的拷贝，应在修改的地方用彩色云线标明，并在旁边注上修改标记。

5.2.5 卖方在发布文件资料和图纸前，应对每一份资料进行检查，以避免低级错误或一份资料上的数据与另外资料上的数据发生矛盾。

5.2.6 卖方应尽可能避免对文件资料和图纸进行二次或二次以上的修改，买方不接受在规定时间内发布版本后再进一步发布修改版。

5.2.7 若卖方的修改内容影响买方的设计，卖方应在提交修改的文件资料和图纸前通过传真/邮件通知买方，以求买方的批准。


5.2.8 卖方应在“卖方资料索引”上明确列出应提交给买方的文件资料和图纸（图号，进度等）。“卖方资料索引”应提交给买方以供参考。

5.2.9 如果最终文件资料和图纸在设备制造过程中修改，卖方应提供与最终资料相同数量的修改后的资料以取代最终资料。


5.2.10 买方对卖方文件资料和图纸的确认和批准，决不减轻卖方应满足本请购单和买方订单要求的责任。

5.3 供货厂商文件一览表

文件名称	批	审查	提交时间(周)	备注
(X) 文件目录和提交计划		A	2	
(X) 全套设备竣工图：（纸质版及扫描电子版）		I	交货+4	
(X) 产品合格证书		I	交货	
(X) 产品质量证明文件		I	交货	
(X) 供货清单（含备品备件、材料清单）		I	交货	
(X) 装箱清单		I	交货	
(X) 总装配图		A	4	

 中化二建集团有限公司 CHINA CHEMICAL ENGINEERING SECOND CONSTRUCTION CORPORATION 中国化学	容器及换热器 请购书	项目号:	TD261
		SSEC 编号:	TD261.110.21-03
		业主编号:	
		版次:	01
		页次:	

X)	计算书 (有限元疲劳分析计算书, 强度计算书)		A	4	
X)	材料采购规定		R	4	
X)	风/地震载荷计算		A	4	
X)	分供应商一览表(原材料)		A	4	
X)	分供货商一览表(标准件)		A	4	
X)	详细部件图		A	4	
X)	检验计划		A	4	
X)	X-射线 (或 TOFD 检验) 无损检测程序		A	6	
X)	超声检测程序		A	6	
X)	渗透检测程序		A	6	
X)	磁粉检测程序		A	6	
X)	气密试验程序		A	6	
X)	气压或液压试验程序		A	6	
)	搅拌器静平衡试验程序		A	6	
)	搅拌器动平衡试验程序		A	6	
)	搅拌器静运转试验程序		A	6	
x)	制造顺序图		A	8	
x)	运输/安装结构计算		A	8	
x)	焊接工艺试验结果		A	8	
x)	焊接工艺指导书		A	8	
x)	焊工及其资格证明		R	8	
x)	试验和检验规定		A	8	
x)	生产进度表包括试验日期		A	10	
x)	焊缝布置图		R	10	
x)	焊后热处理程序		A	-	
)	浇铸说明		R	-	
x)	包装草图和规定		A	12	
x)	涂漆规定		A	12	
	螺栓上紧说明 (M48以上)		R	-	

 中化二建集团有限公司 CHINA CHEMICAL ENGINEERING SECOND CONSTRUCTION CORPORATION 中国化学	容器及换热器 请购书	项目号:	TD261
		SSEC 编号:	TD261.110.21-03
		业主编号:	
		版次:	01
		页次:	

x)					
)	化学清洗说明		R	-	
)	安装指导书		R	16	
x)	运输和储存指导书		R	16	
x)	2年操作用备品备件		A	16	
x)	安装试车用备品备件		A	16	
)	水压试验鞍座布置图及计算书		A	16	
)	运输鞍座布置图及计算书		A	16	
)	现场组装说明		R	16	

注: A:用于批准 I:资料 R: 审阅